



CASE STUDY



DATA CENTER DI ORANGE NORMANDIA



Val-de-Reuil (27),
Francia

Maggio 2022

Descrizione del progetto

Il Data Center di Orange a Val-de-Reuil coniuga infrastrutture all'avanguardia con rigorosi protocolli di sicurezza, offrendo così una soluzione di archiviazione e trattamento dati affidabile e altamente resiliente.

Il progetto ha previsto l'installazione di un sistema ad alta pressione flottante su **14 refrigeratori raffreddati ad aria AquaForce® 30XA 1002**, con l'obiettivo di ottimizzare il risparmio energetico.

Il sistema ad alta pressione flottante consiste semplicemente nel far variare la temperatura di condensazione del refrigerante nel condensatore per adattarla a quella esterna. Questa soluzione permette di ridurre notevolmente il consumo energetico, migliorare le prestazioni e proteggere i componenti della macchina dall'usura precoce.



VANTAGGI

- Finanziamento totale nell'ambito degli attestati di efficienza energetica (certificati bianchi)
- Aggiornamento dei sistemi di regolazione con gestione dell'obsolescenza di regolatori e programmi
- Ottimizzazione della regolazione/gestione della macchina
- Performance energetica ottimizzata sui gruppi a basso e medio carico
- Ottimizzazione del livello sonoro

TECNOLOGIE

- Installazione di un sistema ad alta pressione flottante su 14 refrigeratori con condensazione ad aria AquaForce® 30XA 1002

Contesto

L'obiettivo del Data Center di Orange era quello di ottimizzare il risparmio energetico, riducendone al contempo l'impatto ambientale. Per questo, si sono affidati al servizio di assistenza Carrier BluEdge per ottimizzare le apparecchiature e ridurre i costi connessi al corretto funzionamento delle unità.

In questo contesto, Carrier BluEdge ha proposto soluzioni all'avanguardia e competenze specializzate per aiutare Orange ad affrontare queste sfide con successo.

Sfide e soluzioni

Carrier si è impegnata a realizzare questa installazione in questo sito entro la fine del 2022 per poter beneficiare degli incentivi previsti dalle certificazioni di efficienza energetica (certificati bianchi). Questo vincolo temporale ha richiesto una pianificazione meticolosa, un coordinamento efficace dei team e un'esecuzione rigorosa dei lavori.

Inoltre, è stato necessario ammodernare 4 refrigeratori con condensazione ad aria AquaForce® 30XA 1002, per conformarsi ai requisiti e alle disposizioni di cui alla direttiva (UE) relativa ai recipienti in pressione, per garantire la sicurezza delle macchine installate.

La perseveranza e la competenza del nostro team hanno giocato un ruolo essenziale nel successo di questo progetto. Le caratteristiche tecniche della nostra soluzione sono state un elemento chiave per la scelta di apparecchiature Carrier.



Per maggiori informazioni, contattare il rappresentante Carrier BluEdge locale o visitare il sito carrier.it



DATA CENTER