



Cantina

PAGO DE CARRAOVEJAS

VARIETÀ

Attualmente dispone di un'area produttiva di 160 ettari con tre varietà di uve: **Tempranillo, Cabernet Sauvignon e Merlot.**

ELEMENTI CHIAVE

Uno degli elementi chiave è il **controllo della temperatura** all'interno dei serbatoi, per ottenere un vino di qualità eccellente.

Una posizione privilegiata

La cantina e i vigneti di Pago de Carraovejas sono situati a Peñafiel (Valladolid), nel cuore della regione vitivinicola spagnola del Ribera del Duero.

Attualmente l'azienda dispone di un'area produttiva di 160 ettari con tre varietà di uve (Tempranillo, Cabernet Sauvignon e Merlot) e utilizza diversi sistemi di coltivazione adattati a ogni piccolo appezzamento.

La casa vitivinicola comprende una superficie di oltre 26.000 m², con vista sulla valle del Botijas e sul castello di Peñafiel.

Una lavorazione rispettosa

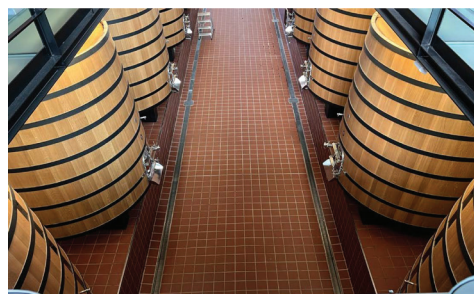
La cantina è stata progettata con l'obiettivo di rispettare al massimo il processo naturale di fermentazione per gravità e le caratteristiche originali delle materie prime. Ha implementato un innovativo sistema di fermentazione dotato delle più recenti tecnologie per ottenere una macerazione più efficiente.

REFRIGERATORE 30XB CARRIER

AquaForce® 30XB può funzionare con temperature esterne comprese tra -20 °C e 55 °C, ed è la soluzione perfetta per un'ampia gamma di applicazioni, tra cui i progetti industriali.

- Refrigerante: R-134a
- Compressore: a vite a velocità fissa
- Potenza frigorifera nominale: 270-1700 kW

L'importanza del controllo della temperatura



Uno degli elementi chiave è il **controllo della temperatura** all'interno dei serbatoi, per ottenere un vino di qualità eccellente.

La produzione di acqua refrigerata è realizzata con refrigeratori raffreddati ad aria dotati di compressori a vite ad alta efficienza, che consentono una regolazione molto precisa della potenza di raffreddamento richiesta. Inoltre, offrono un ampio range di funzionamento con temperature esterne da -20 °C a 55 °C e con produzione di acqua refrigerata fino a -15 °C.

Per i refrigeratori sono previsti programmi di ispezione e protocolli personalizzati per assicurare un funzionamento ottimale.

Grazie a questi servizi, è stato possibile **ridurre al minimo i costi di esercizio e massimizzare la durata** dell'impianto.

Refrigeratore 30XB CARRIER

AquaForce® 30XB è disponibile in tre livelli di efficienza, per adattarsi alla perfezione alle diverse applicazioni di ogni cliente, ed è conforme ai nuovi requisiti della Direttiva europea Ecodesign.

AquaForce® 30XB può funzionare con temperature esterne comprese tra -20 °C e 55 °C. È la soluzione perfetta per un'ampia gamma di applicazioni, dagli edifici adibiti a ufficio agli hotel di alto livello, dagli impianti sanitari ai centri dati e ai progetti industriali.



- Funzionamento estremamente efficiente
- Bassi livelli di rumorosità
- Semplicità di installazione
- Ecosostenibilità
- Affidabilità eccezionale



I vantaggi delle soluzioni Carrier per le cantine



Controllo della temperatura per vini di altissima qualità.

Il mantenimento delle condizioni è fondamentale per questo tipo di attività; per questo i nostri refrigeratori sono realizzati con componenti all'avanguardia che si adattano a specifiche esigenze.



Efficienza energetica massima, costi di esercizio minimi.

I nostri refrigeratori sono realizzati con l'obiettivo di ottenere la massima efficienza energetica in base alle stagioni, tenendo sotto controllo i costi energetici e riducendo le emissioni di CO₂.



Affidabilità e competenza per tutelare la vostra produzione.

Disponiamo di un sistema di qualità globale che garantisce che tutte le unità Carrier, che vengono completamente testate prima di lasciare la fabbrica, contribuiscano a mantenere le condizioni necessarie 24 ore su 24 durante tutti i periodi di produzione.



Lunga vita utile grazie a una corretta manutenzione.

Poter contare su un programma di manutenzione che si adatti all'utilizzo dell'impianto e ai suoi vincoli è un fattore chiave per massimizzare la vita utile.

Impieghiamo più di 160 tecnici in tutta la Spagna per prenderci cura del vostro impianto e garantire tempi di risposta rapidi.



Connettività per anticipare ogni evenienza.

Possiamo implementare una soluzione di connettività che vi aggiorna in tempo reale sullo stato del vostro impianto.

In caso di incidente, sarete in grado di reagire immediatamente per salvaguardare la vostra produzione mentre i tecnici riparano il guasto.



Soluzioni temporanee che crescono con la vostra attività.

Possiamo offrire soluzioni modulari per aumentare la vostra capacità di refrigerazione in modo rapido ed economico in funzione dell'aumento della vostra produzione, consentendovi di controllare e gestire gli investimenti di capitale e i costi di esercizio.

Siamo anche in grado di coprire eventuali guasti o picchi di domanda.

