



Soluciones para Bodegas

CUANDO EL CONTROL DE LA TEMPERATURA ES CLAVE



EL SOCIO IDEAL PARA UNA BODEGA



Equipamiento, servicio y asistencia para controlar la temperatura, minimizar los costes y asegurar una producción de gran calidad.

El control de la temperatura juega un papel fundamental a la hora de conseguir un vino de gran calidad. El proceso tecnológico de vinificación y de transformación del mosto al vino ha venido evolucionando en los últimos años para hacer a esta industria más competitiva y adaptarse al contexto actual. Se utilizan procesos de intercambio térmico con el objetivo de controlar o retardar reacciones químicas, biológicas o enzimáticas.

La elección de la temperatura adecuada dependerá del proceso de vinificación y sus diferentes fases, así como del tipo de uva. Las etapas de decantación, fermentación, clarificación y estabilización son las más exigentes en cuanto al control de temperatura que requieren. Además, muchas de ellas no son lineales por lo que la regulación a lo largo de todo el proceso es vital para cumplir con los exigentes requisitos. Todo esto es clave ya que afecta a las características del vino, como color, acidez, olor o sabor.

Estas necesidades térmicas pueden llegar a suponer entre el 50-70% del consumo total en una bodega. Esto, unido a que el consumidor está cada vez más concienciado en el cuidado y conservación de los recursos naturales, hace que la elección de la tecnología para satisfacer esta demanda de energía sea crucial para una bodega.

Optimizar una instalación de refrigeración industrial para aumentar la vida útil de los recursos de producción y reducir la huella de carbono es un reto importante para las empresas actuales.

Beneficios de las soluciones de Carrier para bodegas



Control de la temperatura para un vino de gran calidad.

El mantenimiento de las condiciones es clave para su negocio, por eso nuestros equipos están fabricados con componentes de última tecnología que se adaptan a sus requisitos únicos.



Máxima eficiencia energética, mínimos los costes de operación.

Nuestros equipos se fabrican con el objetivo de alcanzar la máxima eficiencia energética estacional, manteniendo sus costes de energía bajo control, y reduciendo las emisiones de CO₂ al ambiente.



Fiabilidad y experiencia para proteger su producción.

Contamos con un exhaustivo sistema de calidad que asegura que todas las unidades de Carrier, totalmente probadas antes de salir de fábrica, ayudan a mantener las condiciones necesarias las 24 horas del día y durante todo el periodo de producción.



Larga vida útil a través de un correcto mantenimiento.

Contar con un plan de mantenimiento, que se adapte al uso de la instalación y sus condicionantes, es clave para maximizar su vida útil.

Ponemos a su disposición más de 160 técnicos repartidos por toda España para atender su instalación asegurando un rápido tiempo de respuesta.



Conectividad para anticiparse a cualquier eventualidad.

Podemos crear una solución de conectividad que le mantenga informado sobre el estado del sistema en tiempo real.

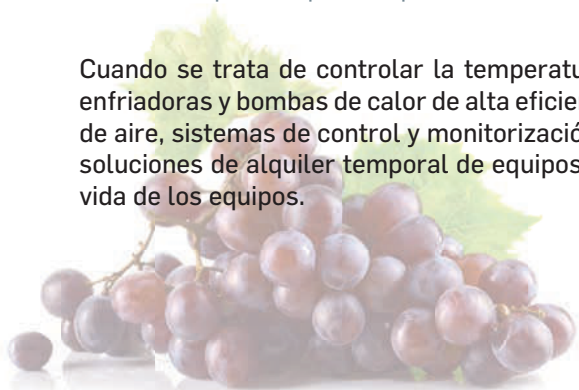
En caso de incidencia, podrá actuar inmediatamente para proteger la producción mientras los técnicos reparan la avería.



Soluciones temporales para crecer con su negocio.

Podemos ofrecer una solución modular para que pueda ampliar rápidamente y de forma rentable su capacidad de refrigeración a medida que su producción crezca, ayudándole a controlar y gestionar gastos de capital y operativos. También podemos cubrir averías o picos de demanda.

Cuando se trata de controlar la temperatura y mantener las condiciones de una bodega, Carrier lo tiene todo: desde enfriadoras y bombas de calor de alta eficiencia configurables a través de opciones y accesorios, unidades de tratamiento de aire, sistemas de control y monitorización, programas de mantenimiento totalmente personalizables y, por supuesto, soluciones de alquiler temporal de equipos. Nuestro objetivo es acompañar a las bodegas a lo largo de todo el ciclo de vida de los equipos.



Una amplia gama para cualquier necesidad

Contamos con una gran variedad de soluciones para cubrir las necesidades de frío y calor de su bodega, y con herramientas que nos permiten seleccionar y simular la unidad más adecuada según las condiciones de operación necesarias. Nuestros equipos son configurables, destacando por su gran facilidad de instalación y su elevada eficiencia energética, que permite reducir los costes de operación y minimizar las emisiones de CO₂ al ambiente. Estamos preparados para asesorarle en la elección de sus equipos.

ENFRIADORAS & BOMBAS DE CALOR



30RBP/30RQP



30XBEZE



30KAV(P)ZE



30KAVIZE



30WG/61WG



30XW-PZE



30XW-VZE



61XWHZE



19DV

Modelo	Refrigerante	Rango máx. de T.ª de aire exterior (°C)	T.ª de salida de agua (°C)*	Rango de potencia (kW)	Opciones disponibles				
					Glicol			Recuperación de calor	
					T.ª media	T.ª baja	T.ª muy baja	Parcial	Total
Unidades de velocidad fija									
30RB/P-R	R-32	-20 / 48	Hasta -8 °C	160 940				✓	✓
30XBEZE	HFO R-1234ze	-20 / 55	Hasta -12 °C	200 1200					✓
30XBP	HFC R-134a	-20 / 55	Hasta -15 °C	250 1500					✓
30XBE	HFC R-134a	-20 / 55	Hasta -15 °C	250 1700					✓
61XWHZE	HFO R-1234ze	N/D	Hasta +85 °C	200 2500		N/D		N/D	
Unidades de velocidad variable									
30KAVIZE	HFO R-1234ze	-20 / 48	Hasta -12 °C	530 1300					✓
30KAV-ZE	HFO R-1234ze	-20 / 55	Hasta -12 °C	350 1300				✓	✓
30KAV	HFC R-134a	-20 / 55	Hasta -15 °C	500 1100				✓	✓
30KAVPZE	HFO R-1234ze	-20 / 55	Hasta -12 °C	350 800				✓	✓
30KAVP	HFC R-134a	-20 / 55	Hasta -15 °C	500 1100				✓	✓
19DV	HFO R-1233zd	N/D	Hasta 4,4 °C	2000 2800					✓

*Con 40 % de monoetilenglicol para -15 °C o 35 % de monoetilenglicol para -12 °C



12 °C/7 °C
35 °C exterior

TRAT. AIRE



39CP



39HX



42N



50UC/UP

AUXILIARES



09VE/PE



10TE



La clave de contar con un mantenimiento adecuado

Un enfoque completo de servicios



Nuestros técnicos realizan un minucioso programa de mantenimiento, lo que garantiza un mejor funcionamiento y alarga la vida útil de las máquinas, garantizando una óptima calidad de funcionamiento estacional. Gracias a estos programas puede adelantarse a las averías y reducir los costes operativos, con disponibilidad las 24 horas del día, los 7 días a la semana y con atención prioritaria para repuestos y accesorios en nuestras marcas.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO

GARANTÍA TOTAL

CORE

Una solución económica, ideal para clientes interesados en mantenimientos predictivos y telegestionados, donde se recogen datos en tiempo real para mejorar el rendimiento y reducir los tiempos de parada.

ENHANCE

Mantenimiento preventivo, que combina las ventajas de la experiencia técnica de nuestros mecánicos tanto en campo como de manera telegestionada. Optimice la eficiencia y el rendimiento de sus equipos, identificando oportunidades de disminución de costes operativos y anticipándose a averías más costosas.

ELITE

Nuestra cobertura Elite es un programa de mantenimiento pensado para ofrecer la máxima tranquilidad a nuestros clientes, permitiendo dar rienda suelta a proyectos de mejora de rendimiento, eficiencia y confort en sus instalaciones.

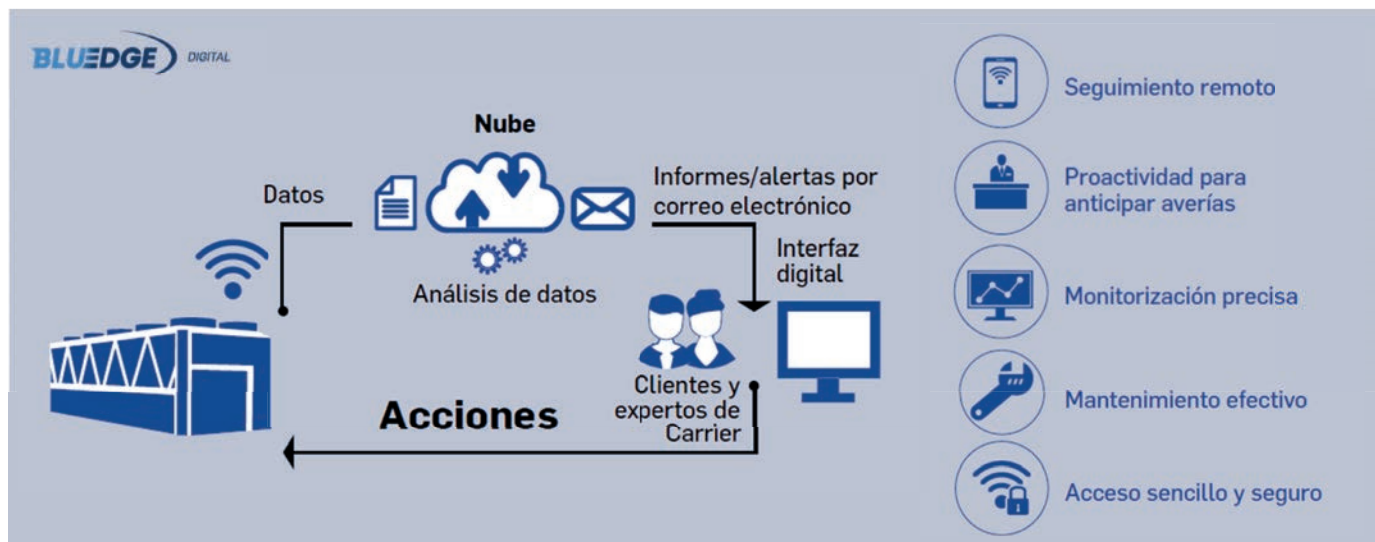
Todos nuestros contratos son personalizables y adaptables, lo que nos permite poder ofrecer servicios a medida según necesidades específicas de las instalaciones, para que de esta forma se pueda centrar en atender su negocio.

Cobertura nacional

Contamos con 24 delegaciones y más de 160 técnicos con experiencia y capacitación continua a través de nuestro programa de formación, repartidos estratégicamente por toda España y Portugal para dar soporte a cualquier sistema de climatización, producción de frío y calor o energía.

Plataforma BluEdge Digital

Conecte sus equipos a nuestra plataforma BluEdgeDigital, que le permitirá visualizar en cualquier momento y de manera continua los parámetros de su instalación y compartir datos en tiempo real. Esto le permitirá analizar y optimizar los resultados de los ciclos de funcionamiento y alargar la vida útil de sus máquinas.



Expertos en soluciones temporales



RENTAL
SYSTEMS

La flota más completa

Contamos con más de 40 MW disponibles distribuidos en un rango de equipos y accesorios que nos permiten ofrecer soluciones eficaces e innovadoras para cualquier tipo de espacio, ambiente o el proceso productivo de la bodega. Además, contamos con la mayor y más amplia cobertura de servicio con 24 delegaciones en España y Portugal.



ALQUILER DE CONTROL
DE TEMPERATURA

Desde 13 kW a 1.200 kW



ALQUILER DE
CONTENEDORES
REFRIGERADOS

Desde -40°C a +30°C



ALQUILER DE EQUIPOS
DE AIRE COMPRIMIDO

Desde 1,7 m³/min a 70 m³/min



ALQUILER DE GRUPOS
ELECTRÓGENOS

Desde 6 Kva a 1.500 Kva



ALQUILER DE
DESHUMIFICADORES

Desde 200 m³/h a 5.000 m³/h

Soluciones personalizadas

Adaptación a carga punta

Nuestros equipos podrán cubrir la demanda de energía en caso de que las condiciones iniciales de diseño se hayan visto modificadas o ampliadas, así podrá aumentar su capacidad e incrementar su productividad. Gracias a nuestros equipos podrá agilizar aún más sus procesos y adaptarse continuamente a los cambios.



Alquiler a largo plazo

Contamos con diferentes opciones de alquiler a largo plazo a través de una cuota mensual fija que incluye todos los conceptos, sin inversión inicial y con la opción de adquirir el equipamiento a lo largo de todo el contrato, y con la flexibilidad de poder realizar modificaciones en la instalación durante toda su vida útil.



Planes de contingencia

En caso de avería o imprevistos del sistema existente, nuestra amplia gama de soluciones de alquiler, con más de 600 equipos, servirá para reestablecer la operativa de la bodega, protegiendo su producción y garantizando de nuevo el mantenimiento de la temperatura necesaria.



Líderes en alquiler de soluciones de control de temperatura y energía

Carrier Rental Systems ofrece un soporte completo al proyecto, desde el diseño del sistema hasta la instalación, mantenimiento y desmontaje, garantizando un tiempo reducido en el suministro del equipamiento necesario a través de personal cualificado y especializado en su aplicación.



SERVICIO 24/7 CON
ENTREGA INMEDIATA



SOLUCIÓN
LLAVE EN MANO



PERSONAL
ESPECIALIZADO



Nuestro conocimiento, a su servicio



Contamos con un equipo que ofrece consultoría para el diseño de soluciones con el fin de ayudar a la industria a resolver sus requerimientos más complejos.

Compuesto por ingenieros altamente cualificados con una amplia experiencia en aplicaciones de construcción, nuestro grupo de expertos entienden el reto que supone el diseño y el mantenimiento de estas instalaciones y cuenta con potentes herramientas de selección y simulación energética.

Trabajando directamente con los clientes para entender sus necesidades específicas de negocio y necesidades de la aplicación, nuestro equipo de AdvanTEC puede abordar los desafíos específicos que afronta cada proyecto.



A la vanguardia de la tecnología de enfriadoras y bombas de calor

Nuestra planta de Montluel es el Centro Europeo de Excelencia de Carrier para enfriadoras y bombas de calor.

Situado cerca de Lyon, Francia, tiene más de cincuenta años de experiencia.

Dispone de un equipo de personalización especializado en soluciones a medida para satisfacer las necesidades de enfriadoras y bombas de calor.

Carrier, el socio ideal para una bodega

Desde que Carrier inventó el aire acondicionado moderno en 1902, hemos estado a la vanguardia de innovación, con tecnologías que ayudan al desarrollo de las industrias nuevas y existentes, de la forma más eficiente y rentable.

Hoy, enfocamos nuestros departamentos de ingeniería al desarrollo del conocimiento y la experiencia necesarios para el cumplimiento de los desafíos únicos y requisitos más exigentes de la industria, con sistemas para el control preciso de temperatura y humedad, minimizando los riesgos y manteniendo la seguridad. De este modo, le acompañamos durante todo el ciclo de vida de la instalación.



ASESORAMIENTO



EQUIPOS



CONTROL



SERVICIO



ALQUILER



