

## UNA SOLUCIÓN DE MODERNIZACIÓN Y CONTROL DEL REFRIGERANTE PERMITE REDUCIR DE FORMA SIGNIFICATIVA LA HUELLA DE CARBONO



### Necesidades de nuestro cliente:

Nuestro cliente es un importante grupo farmacéutico internacional con sede en Francia especializado en la investigación, fabricación, desarrollo y venta al por menor de productos farmacéuticos, así como en la prestación de servicios de atención médica.

Nuestra asociación de 20 años se ha construido sobre una base de confianza, confirmada por nuestro contrato de servicio BluEdge, en su modalidad Enhance, para 11 enfriadoras localizadas en el centro industrial del cliente del norte de Francia.

Comprometido con la reducción de su impacto ecológico, este grupo farmacéutico internacional ha puesto en marcha un ambicioso programa de carbono cero, cuyo objetivo es alcanzar las cero emisiones netas de gases de efecto invernadero.

Durante el contrato, el cliente detectó una fuga de refrigerante (R134a) en una de sus enfriadoras de tornillo refrigeradas por agua 30XW. Dado que todas nuestras intervenciones anteriores habían respondido a sus expectativas de manera satisfactoria y conforme a la normativa, el cliente nos pidió que le presentásemos una solución.

En primer lugar, le sugerimos nuestra solución de modernización del refrigerante para reducir su huella de carbono y garantizar el cumplimiento de las diferentes normativas y su compromiso en materia de sostenibilidad. Además, le aconsejamos que actualizaran la antigua solución de control de la unidad a nuestro control SmartVu de última generación. Esta solución, que utiliza refrigerante R513A y una versión del control de última generación, ha reducido a la mitad las emisiones de gases.

### ¿Qué ventajas presenta nuestra solución de modernización y control del refrigerante?

- Contribuye a preservar el medio ambiente y a cumplir la política de medio ambiente, salud y seguridad (EH&S). De hecho, un refrigerante con un potencial de calentamiento atmosférico (PCA) bajo genera un impacto menor en el medio ambiente.
- El cliente puede estar más tranquilo, al adelantarse a la incertidumbre sobre la disponibilidad y el precio futuros del refrigerante original debido que genera la legislación medioambiental (gases fluorados).
- Ahorra dinero al adelantarse a la introducción de nuevos impuestos basados en el CO<sub>2</sub>e\*. Esto puede repercutir también en la reducción del número de inspecciones y en la detección de fugas.

La Comisión Europea ha adoptado una serie de propuestas, apoyadas por los planes REPowerEU y Fit for 55, para que las políticas climática, energética, de transportes y fiscal de la UE se adapten en el año 2030 a la reducción de las emisiones netas de gases de efecto invernadero en, como mínimo, un 55 % respecto a los niveles de 1990.

### Proyecto

Nuestra solución ha permitido a nuestro cliente conservar su enfriadora 30XW, limitándose a sustituir el refrigerante y los controles de la unidad. Ha participado asimismo en la reducción de la huella de carbono y en el cumplimiento de la normativa europea.

Gracias a nuestro apoyo de confianza, nuestro cliente se ha beneficiado de:

- La continuidad de la eficiencia y la capacidad frigorífica del equipo.
- Una solución llave en mano que incluye un kit con todos los componentes, documentación de trazabilidad e implementación a cargo de nuestro equipo de servicio.
- Una solución de vanguardia gracias a nuestro control SmartVu de última generación.
- Garantía de continuidad y seguridad de sus operaciones.
- Acceso a repuestos, si fuera necesario.
- Reducción de la huella de carbono de la empresa gracias al refrigerante R513A, con un PCA de 631 (la mitad, en comparación con el refrigerante original).

